



Prefeitura de

ENGENHEIRO COELHO

Orgulho de morar aqui

TERMO DE REFERÊNCIA

PROCESSO ADM. Nº 119/2025

OBJETO: Registro de preços para eventual aquisição futura de Hortifrutigranjeiros para atendimento da merenda escolar nas unidades escolares pertencentes a Rede Municipal de Ensino e do Projeto EDUCAR.

ITENS	QUANTIDADE	TIPO/ESPECIFICAÇÃO
01	2.400 Kg	Abobrinha brasileira, extra, de primeira (boa qualidade); tamanho e coloração uniformes; isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA 14 decreto 12486 de 20/10 de 1978.
02	2.300 Kg	Alho nacional, selecionado, graúdo, dentes grandes, boa qualidade, firme e intacto; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitos, larvas e brotos; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA 15 decreto 12486 de 20/10 de 1978.
03	18.000 Kg	Batata variedades: Inglesa ou Monalisa Ágata Beneficiada selecionadas, para preparo de purês e sopas; especial; firme e intacta; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes); sem brotação; tamanho de no mínimo 100 mm e coloração uniforme, devendo ser graduada e suas condições deverão estar de acordo com a NTA 15 decreto 12486 de 20/10 de 1978.
04	700 Kg	Berinjela: in natura, firme, apresentando grau de maturação adequado para manipulação. Cor e tamanho uniforme. Isentos de sujidades, parasitas e larvas.
05	1.500 Kg	Beterraba sem folhas, fresca, de primeira qualidade, bulbos de tamanhos médios, firme e intacta, uniformes, sem ferimentos ou defeitos, ternos sem corpos estranhos ou terra aderida à superfície de acordo com a resolução 12/78 da cnpa kg.
06	10.000 Kg	Cebola amarela, de primeira; compacta e firme; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; tamanho e colorações uniformes; devendo ser bem desenvolvida, isenta de sujidades, parasitos e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA 15 decreto 12486 de 20/10 de 1978.
07	10.000 Kg	Cenoura grande; com comprimento entre 220 a 260 mm; grande; não apresentar defeitos interna e externamente, que prejudiquem o



		consumo, como: dano mecânico, deformação, injúria pragas; lenhosa, murcha, ombro verde ou roxo, podridão mole; seca, rachada; sem brotação. Produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
08	3.000 Kg	Chuchu extra, de primeira, tamanho e coloração uniforme; livre de enfermidades, materiais terrosos, livre de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitos e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA 14 decreto 12486 de 20/10 de 1978.
09	2.500 Kg	Mandioquinha primeira qualidade; fresca, compacta e firme; isenta de enfermidade, materiais terroso e umidade externa anormal tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida; isenta de danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte; sem brotações; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
10	1.000 bandejas	Ovo de galinha; branco; médio; pesando no mínimo 50 gramas por unidade; isento de sujidades, fungos e substâncias tóxicas; acondicionado em embalagem apropriada; com 30 unidades; prazo mínimo de validade de 15 dias do seu acondicionamento; e suas condições deverão estar de acordo a RISPOA/MA, RES. 01 de 05/07/91.
11	12.000 Kg	Tomate Salada extra, gráudo, maduro, com polpa firme e intacta, para preparo de saladas, isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitos e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes e suas condições deverão estar de acordo com a NTA-14 (decreto 12486 de 20/10/1978).
12	800 Kg	Vagem boa qualidade; tamanho e coloração uniformes; livre de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
13	14.000 unidades	Abacaxi pérola, com coroa; de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA-17 (decreto 12486 de 20/10/1978).
14	1.600 caixas	Banana – Nanica em pencas, de primeira qualidade, tamanho e coloração uniforme, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em monoblocos vazados, com 14 dúzias ; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos



		determinados pela ANVISA.
15	20.000 unidades	Goiaba cor vermelha, de primeira qualidade, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprio, com polpas firmes e intactas, tamanhas e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvidas e maduras, isentas de enfermidades, material terroso, umidade externa anormal, isenta de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundo de manuseio e transporte. Suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
16	200 kg	Laranja lima doce , com caldo, de primeira qualidade, lavada, tamanho médio, inteira, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho sem corpos estranhos ou terra aderida à superfície externa. Apresentando grau de maturação adequado para manipulação, transporte e consumo.
17	800 Kg	Limão de primeira qualidade; fresco; livre de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa firme e intacta; deverá ser entregue em sacos plásticos atóxicos e resistentes, e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05 e suas alterações posteriores; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
18	1.000 caixas	Maçã – Gala ou Fuji nacional; de primeira; apresentando tamanho, cor e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvida e madura; com polpa intacta e firme; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em caixa de papelão ondulado (480x310x260) mm, com 163 a 175 unidades; pesando 18kgs; e suas condições deverão estar de acordo com a NTA-17(dec.12486 de 20/10/78),(inst.normativa nº 50 de 03/07/02) RDC 272/05 e suas alterações posteriores.
19	4.000 unidades	Mamão - Formosa ; de primeira; livre de sujidades, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa firme e intacta; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionado em monobloco vazado pesando, com aproximadamente 7 unidades; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
20	3.000 unidades	Melancia redonda; graúda; de primeira; livre de sujidades, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvida e madura; com polpa firme e intacta; acondicionada em monoblocos vazados e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
21	900 unidades	Melão boa qualidade, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpas intactas e firmes, livres de resíduo de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos



Prefeitura de

ENGENHEIRO COELHO

Orgulho de morar aqui

		oriundos do manuseio e transporte. De acordo com a resolução 12/78 da cnpa.Kg.
22	280 caixas	Morango in natura , de primeira qualidade, fresca, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprio, em estágio de amadurecimento adequado para consumo, polpa firme e intacta, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte. Consumo imediato e em escala, no decorrer da semana no máximo 5 (cinco) dias antes do vencimento e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
23	900 caixas	Pêra d'água ; nacional de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvida e madura; com polpa firme e intacta; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em caixas de papelão ondulado, com 80 a 100 unidades ; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução RDC 272/05; produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.
24	24 potes	Desinfetante de água para o consumo humano , hortifrutícolas e indústria alimentícia a base de cloro orgânico (dicloroisocianurato de sódio) – tablete efervescente de 01 grama; cloro ativo: 45% por tablete. Embalagem: pote plástico com 150 unidades de tabletes. Validade: 02 anos. Número do Registro no Ministério da Saúde; Rótulo: estar de acordo com a Legislação Vigente. Constar de forma clara e impressa as informações: nome do produto e sua finalidade, modo de usar e precauções; data de fabricação, validade e lote

II – Das Entregas

As entregas serão semanais, ponto a ponto e pronta para o consumo, às segundas feiras entre 7h00 e 10h00, nos seguintes locais:

CEI DIRCE ROSA DE OLIVEIRA

Rua Benedito da Cunha Guedes, 578, Residencial Nobreville.

CEI MARIA OLIVÉRIO CARDOSO DE MORAES

Rua Euzébio Batistela, Residencial Forner

CEI PR. JOSÉ MIRANDA ROCHA

Rua Delci Reis Grellmam, 480, Bairro Cidade Universitária

CEI ROSALIA GUIDOTTI DE LIMA

Rua Gumercindo Favero, 125- Jardim João Favero

EMEF ELIZA FRANCO

Rua Alexandre Bonin, 403 – Jardim Brasil.



Prefeitura de

ENGENHEIRO COELHO

Orgulho de morar aqui

EMEIEF JOSE FORNER

Rua Euzébio Batistela, 246, Residencial Forner.

EMEIEF - MARIZA FRANCO DE OLIVEIRA PAES

Rua Gumercindo Favero, Jardim João Favero

EMEIEF ODECIO FORNER

Rua Benedito da Cunha Guedes, 496, Jardim do Sol.

EE ANTONIO ALVES CAVALHEIRO

Rua Antonio Alves Cavalheiro, 585, Centro.

PROJETO EDUCAR

Rua Antonio Steaiger, 901, Centro.

Engenheiro Coelho, 27 de Janeiro 2025.

Daniela Forner Franco de Oliveira
Secretaria Municipal de Educação